

JMSplat 系统

操作手册

JMSplat

2020 年 2 月

1.主数据模块

1.1 工厂管理

1.1.1 新增

操作说明

点击新增进行输入工厂名称和工厂简称，以及工厂的地址，然后点击确定进行保存完成。工厂名称是必输入字段。

1.1.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行弹框出来以后带出当前数据的信息，进行编辑，点击确定数据保存完成。工厂名称是必输入字段。

1.1.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，会进行验证当前这条工厂数据下是否有关联车间信息是否可以删除，如果没有就直接删除掉，如果有会弹框提示。

1.2 车间管理

1.2.1 新增

操作说明

点击新增进行输入车间名称和车间简称，以及车间所属的工厂名称，工厂名称下拉进行选择，选择状态针对当前车间是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。车间名称，工厂名称，状态都是必输入字段。

1.2.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，会展示当前所属的车间信息，编辑的时候车间所属的工厂名称，工厂名称下拉进行选择，选择状态针对当前车间是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。车间名称，工厂名称，状态都是必输入字段。

1.2.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，会进行验证当前这条车间数据下是否有关联产线信息是否可以删除，如果没有就直接删除掉，如果有会弹框提示。

1.3 产线管理

1.3.1 新增

操作说明

点击新增进行输入产线名称和产线简称，以及产线所属车间名称，所属车间名称下拉进行选择，选择状态针对当前产生是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。产线名称，所属车间名称，状态、负荷、节拍都是必输入字段。

1.3.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，会展示当前所属的产线信息，编辑的时候产线所属车间名称，车间名称下拉进行选择，选择状态针对当前产线是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。产线名称，所属车间名称，状态、负荷、节拍都是必输入字段。

1.3.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，就直接删除掉。

1.4 人员管理

1.4.1 新增

操作说明

点击新增进行输入姓名和手机号有校验正规手机号，以及人员所属部门信息，所属部门下拉进行选择，选择状态针对当前人员是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。姓名，所属部门，工号、手机号、用户类型，性别，用户状态、都是必输入字段。

1.4.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行编辑人员信息，输入姓名和手机号有校验正规手机号，以及人员所属部门信息，所属部门下拉进行选择，选择状态针对当前人员是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。姓名，所属部门，工号、手机号、用户类型，性别，用户状态、都是必输入字段。

1.4.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，就直接删除掉。

1.5 工厂日历

1.5.1 新增班次

操作说明

工厂日历进行自动排班前需要进行配置产线的班次信息，点击新增班次，弹出框以后在左侧进行选择要配置班次的月份，当选择月份时候右侧表里面会展示当前月份没有配置的产线班次信息，左侧下面是早中晚三个班次的信息陪着，填完班次信息以后，选择左侧的产线，进行点击确定，最后保存到数据库中。

1.5.2 编辑

操作说明

首先需要进行在查询条件下，查询到选择的产线信息在选择月份上已经排了工厂日历以后，才可以进行编辑，当点开编辑的时候，如图所示，进行选择编辑工厂日历日期，上面的开关按钮点击以后是关闭本月所有的星期三星期四这一天不用上，针对下面小的快关按钮是用来控制工厂日历突发情况，点击取消进行关闭，点击保存就成功，修改日历的时候改当天处于关闭即可。

1.5.3 新增工厂日历

操作说明

点击以后如图所示左侧进行弹框然后选择日期以后，输入完备注点击自动排产，再点击保存，存储成功。

1.5.4 查看班次信息

点击按钮以后进行弹框，左侧展示产线信息，点击当前产线，右侧展示当前产线下所对应的班次配置信息。

1.6 设备管理

1.6.1 新增

操作说明

点击新增进行输入产线名称和产线简称，以及产线所属车间名称，所属车间名称下拉进行选择，选择状态针对当前产生是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。产线名称，所属车间名称，状态、负荷、节拍都是必输入字段。

1.6.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，会展示当前所属的设备信息，编辑的时候设备名称，选择状态针对当前产线是否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。设备名称，设备简称，设备状态，

图片上传都是必输入字段。

1.6.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，就直接删除掉。

1.7 操作台

1.7.1 新增

操作说明

点击新增进行输入操作台名称，操作台简称，操作台类型，点击保存最好保存成功。

1.7.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行编辑操作台信息，输入操作台名称和，选择操作台类型否启用或者禁用，然后点击确定进行保存完成。操作台名称、mac 地址校验，类型，状态都是必输入字段。

1.7.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，就直接删除掉。

1.8 工艺路线搭建

1.8.1 新增工艺

操作说明

点击新增弹框进行输入工艺路线编号和工艺路线名称，描述可以针对当前工艺路线进行描述，工艺路线编号，工艺路线名称，类型，状态，都是必输字段。点击确定进行保存到数据库。

1.8.2 编辑工艺

操作说明

点击如图所示笔图标，进行编辑工艺路线信息，点击确定进行保存工艺路线数据。

1.8.3 删除工艺

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，进行删除工艺路线数据，会进行验证工艺路线下是否有工序，如果工艺路线下有工序信息就会提示出来工艺路线下有工序不可删除。

1.8.5 工艺设置使用范围

操作说明

点击设置使用范围，弹出工序页面，查看工艺路线下的工序内容信息。

1.8.6 工序新增

操作说明

点击工序新增，工序名称下拉进行选择工序，输入工序的排序号，工序的基本工时，产出物料名称下拉进行选择物料信息，工序名称，产出物料名称，工序编号，产出物料编号，排序号，基本工时，工序类型，工序类型状态，生产类型，状态都是必输入字段。

1.8.7 工序编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行编辑工序信息，工序名称下拉进行选择工序，输入工序的排序号，工序的基本工时，产出物料名称下拉进行选择物料信息，工序名称，产出物料名称，工序编号，产出物料编号，排序号，基本工时，工序类型，工序类型状态，生产类型，状态都是必输入字段。

1.8.8 工序删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，进行删除工序数据，会进行验证工序数据下是否有物料，如果工序下有物料信息就会提示出来工序下有物料不可删除。

1.8.9 工序设置使用范围

操作说明

点击工序设置使用范围，弹出物料页面，查看工序下的物料信息。

1.8.10 物料新增

操作说明

点击工序新增，进行下拉选择物料信息和物料生产的单件组成数量，物料名称，物料编号，单件数量，都是必输入字段。点击确定进行保存到数据库中。

1.8.11 物料编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行编辑物料信息，进行下拉选择物料信息和物料生产的单件组成数量，物料名称，物料编号，单件数量，都是必输入字段。点击确定进行保存到数据库中。

1.8.12 物料删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，进行删除物料数据。

1.9 工序管理

1.9.1 新增

操作说明

点击新增进行输入工序名称和工序简称，进行弹框出来以后带出当前数据的信息，进行编辑，点击确定数据保存完成。工序名称，工序简称，工序类型，工序状态是必输入字段。

1.9.2 编辑

操作说明

点击如图所示笔图标，进行弹框出来以后带出当前数据的信息，进行编辑，点击确定数据保

存完成。工序名称，工序简称，工序类型，工序状态是必输入字段。

1.9.3 删除

操作说明

点击如图所示垃圾桶图标，会进行验证当前这条工序数据下是否有关物料信息是否可以删除，如果没有就直接删除掉，如果有会弹框提示。